

HABILITADO DE VARILLA

HABILITADO DE VARILLA

PROCESO

En Aceros Ocotlán contamos con el equipo y tecnología para realizar el habilitado del acero de refuerzo, que consiste en un proceso de dobleces y cortes que se le hacen a la varilla y al alambión de uso común en el sector de la construcción, de acuerdo a los requerimientos específicos de nuestros clientes y proyectos.

APLICACIONES

Las aplicaciones de este servicio son ideales para la construcción de: cimentaciones, puentes, caminos y edificaciones, tanto del sector público como privado. Así como en la fabricación de elementos estructurales como:

- Zapatas
- Pilotes
- Trabes
- Muros de concreto
- Columnas
- Losas

VARIANTES DE LA VARILLA

Teniendo los requerimientos específicos de sus planos estructurales o el despiece de los mismos, desarrollamos y suministramos la varilla requerida, que puede ser recta, a la medida o habilitada. Contamos con una amplia gama de fabricación de piezas en nuestro catálogo, que incluye: estribos, ganchos, bastones, silletas o las figuras geométricas solicitadas.

ENTREGA

En la entrega de su acero habilitado, tendrá la seguridad de recibir su material perfectamente flejado y etiquetado, esto le permitirá identificar las piezas solicitadas y tener un mayor control sobre su obra.

	Capacidades	
	Diámetros	Características
Varilla rollo	1/4 a 5/8	Rollo
Varilla recta	3/8 a 1 1/2	Recta
Alambión	1/4	Rollo

Concepto	Cant.	U.M	Método tradicional	Usando varilla habilitada	Ahorro
			P. unit	P. unit	
Servicio de habilitado	1	Ton	\$3,000.00	\$1,500.00	\$1,500.00
Excedente por toneladas para mermas 7%	70	Kg	\$665.00		\$665.00
Horas por hombre para habilitar	96	Hr			
Robo de material 5%	50	Kg	\$475.00		\$475.00
Carga Patronal considerando 4 trabajadores (IMSS, nómina, Infonavit, etc.)	7	Pesos/Hora	\$948.47		\$948.47
Total			\$5,088.47	\$1,500.00	\$3,588.47

El ahorro es de \$3,588.47/ Ton de varilla habilitada de manera que si su obra requiriera 100 Tons usted AHORRARÁ \$358,847

BENEFICIOS



COSTO

Ahorro en los costos del 20% en comparación con el proceso tradicional.



RECURSOS

Reducción en la carga patronal, al eliminar la plantilla de trabajadores en la obra de un 30%.



PRODUCTIVIDAD

Se ahorra hasta un 50% en tiempo que tradicionalmente se utiliza.



DESPERDICIO

Ahorro del material desperdiciado sería de un mínimo de 10% en el consumo de acero.



MAYOR PRECISIÓN

Precisión en el corte y doblez, lo que permite tener una mejor calidad. Esto garantiza no tener acero fracturado.



ESPACIO

Eliminar el espacio de habilitado en obra, y recepción de producto habilitado según avance.

